

HÄNYTEC – Q36 Quenchbehälter

Quenchbehälter werden zur Versorgung von Quench- bzw. Tandem-Gleitringdichtungssystemen eingesetzt. Die Hauptaufgabe ist die Flüssigkeitsbevorratung am Einsatzort. Der Flüssigkeitsaustausch erfolgt nach dem Thermosiphonprinzip oder durch Zwangszirkulation, z.B. mit einer Förderpumpe.

Anwendungsgebiete

- Schmierung und Kühlung
- Aufnahme von Leckagen
- Überwachung von Leckagen
- Trockenlaufschutz

Aufbau

Der Quenchbehälter ist aus Edelstahl und wird durch den Halter an der Rückseite befestigt. Befüllt wird der Behälter durch den Einfüllstutzen, welcher mit einem Sieb gegen Verunreinigungen ausgestattet ist. Mittels einem Füllstandanzeiger kann die Füllmenge kontrolliert werden. Optional können Schaltkontakte zur elektronischen Überwachung des Medium-Level montiert werden. Die Zu- und Rückführleitungen werden an der Unterseite mit einem G $\frac{1}{2}$ " Innengewinde angeschlossen.

Technische Daten:

Volumen	3 Liter
Max. Betriebsdruck	drucklos
Max. Betriebstemperatur	80 C°
Anschluss Vorlauf und Rücklauf Behälter	G $\frac{1}{2}$ " Innengewinde V2A
Einfüllstutzen belüftet / Sieb	Polyamid / Polypropylen
Füllstandanzeiger	Borosilikatglas / Polyamid / FKM

Optional:

-F1	1 potentialfreier Schalteinheit
-F2	2 potentialfreier Schalteinheit
Schwimmer medium berührt	Polypropylen
Schalteinheit	1xNC Reed-Kontakt
Max Schaltleistung	230V / 2A / 40 W

Sonderwerkstoffe und Ausführungen auf Anfrage

